

## Tarifvertrag

### über ein Lohngruppenverzeichnis für die Teppichindustrie in Hamburg/Schleswig-Holstein

Zwischen dem

Verband der Nordwestdeutschen Textil- und Bekleidungsindustrie e.V., Münster,

und der

Industriegewerkschaft Metall, Bezirk Küste, Hamburg

wird für die

### Teppichindustrie in Hamburg und Schleswig-Holstein

folgendes vereinbart:

1. Der Tarifvertrag über Lohngruppenverzeichnisse vom 07. Mai 1976 wird um das in der Anlage beigefügte Lohngruppenverzeichnis "Teppichindustrie" ergänzt.
2. Die Lohntabelle (Anlage A zum Lohntarifvertrag vom 23.09.2000) wird um eine Lohngruppe 6a für die Teppichindustrie erweitert.

Akkordrichtsatz: 9,92 €

Zeitlohn: 10,46 €

Die Tarifsätze erhöhen sich entsprechend der nach dem 30.09.2002 wirksam werdenden Tarifsteigerung.

3. Dieser Tarifvertrag tritt am 01.10.2002 in Kraft.

Münster, den 01. Mai 2002

Hamburg, den 01. Mai 2002

  
.....  
Verband der Nordwestdeutschen  
Textil- und Bekleidungsindustrie e.V.  
Münster

  
.....  
Industriegewerkschaft Metall  
Bezirk Küste, Hamburg

## **Lohngruppenverzeichnis Teppichindustrie**

### **Tarifgebiet Hamburg/Schleswig-Holstein**

- Lohngruppe 1:** Sortieren von Restrollen  
Raumreinigungsarbeiten
- Lohngruppe 2:** Küchen- und Kantinenarbeiten  
Helfen im Labor  
Schauen und Ausbessern von Tuftingware  
(Ausnähvorrichtung)  
Arbeiten im Musterzimmer  
Spulen von Restgarnen  
Helfen in der Produktion  
Konfektionieren Webware  
(z.B. Aufschneiden, Fransen)
- Lohngruppe 3:** Arbeiten in der Kartenschlägerei  
Rollen aufstecken und anknoten  
Qualifiziertes Arbeiten im Musterzimmer ( z.B. Schneidemaschi-  
ne bedienen und einrichten, Kommissionieren)  
Schauen und Ausbessern von Webware (Ausnähvorrichtung)  
Bedienen von Krempel, Strecken und Spinnmaschinen  
Spulen  
Zwirnen und Haspeln (Weifen)  
Bedienen der Zettelmaschine  
Konfektionieren Webware mit Maschinen  
(z.B. Kantenumnähen, Ketteln)
- Lohngruppe 4:** Arbeiten in Packerei, Versand und Lager  
Qualifiziertes Helfen in der Produktion

- Lohngruppe 5:** Pförtner und Wachdienste  
Warenschauen an der Trockenanlage  
Arbeiten im Rohstofflager  
Arbeiten in der Wolferei  
Führen von Appreturmaschinen  
Ansetzen von Mischungen an Beschichtungsanlagen  
Bedienen der Teppichrückenkratzmaschine  
Bedienen von Druckanlagen  
Bedienen von Färbeapparaten  
Bedienen von Schlichtmaschinen  
Bedienen der Meß - und Schneidemaschine, Couponanlage  
Führen von Webmaschinen  
Führen von Tuftingmaschinen
- Lohngruppe 6:** Führen von Webmaschinen (mehrfach einsetzbar)  
Führen von Tuftingmaschinen (mehrfach einsetzbar)  
Führen von Flurförderfahrzeugen  
Führen von Trocken- oder Scheranlagen Tufting  
Führen von Beschichtungsanlagen Tufting  
Warenschauen an der Beschichtungsanlage Tufting  
Konfektionieren an der Beschichtungsanlage Tufting  
Ansetzen von Farbe in Färberei und Druckanlage  
Arbeiten an der Tischdruckanlage  
Bedienen der Schermaschine Webware
- Lohngruppe 6a:** Führen von Webmaschinen (universell einsetzbar)  
Führen von Tuftingmaschinen (universell einsetzbar)  
Führen von Trocken- oder Scheranlagen Tufting (universell einsetzbar)
- Lohngruppe 7:** Bedienen der Heizungsanlage / Kesselhaus  
Führen eines Magazins  
Führen der Druckanlage  
Betriebshandwerker /-in mit abgeschlossener Ausbildung oder beruflicher Praxis von mindestens 3-jähriger Dauer
- Textilmechaniker /-in mit abgeschlossener Ausbildung oder beruflicher Praxis von mindestens 3-jähriger Dauer
- Vorarbeitertätigkeit

## PROTOKOLLNOTIZ

zum Tarifvertrag vom 01. Mai 2002

**für die Teppichindustrie im Tarifgebiet Hamburg / Schleswig-Holstein**

zwischen

**dem Verband der Nordwestdeutschen Textil- und Bekleidungsindustrie e.V.**

und der

**Industriegewerkschaft Metall, Bezirk Küste, Hamburg**

Hinsichtlich der 3 Einstufungsmöglichkeiten der Tätigkeiten "Führen von Webmaschinen" und "Führen von Tuftingmaschinen" in die Lohngruppen 5, 6, 6a haben sich die Tarifvertragsparteien auf die Zugrundelegung nachfolgender Tätigkeitsmerkmale verständigt.

**Lohngruppe 5** Führen von Webmaschinen / Führen von Tuftingmaschinen

Tätigkeitsmerkmale:

Einschlägige Beherrschung der Aufgaben und Erfüllung der Anforderungen, die zum Führen einer spezifischen Typenklasse von Tufting-/Webmaschinen erforderlich sind.

**Lohngruppe 6** Führen von Webmaschinen (mehrfach einsetzbar)  
Führen von Tuftingmaschinen (mehrfach einsetzbar)

Tätigkeitsmerkmale:

Qualifizierte Beherrschung der Aufgaben und Erfüllung der Anforderungen, die zum Führen mehrerer spezifischer Typenklassen von Tufting-/Webmaschinen erforderlich sind.

Anmerkung:

Die Mehrstellenarbeit an gleichen Maschinentypen erfordert keine höhere Einstufung der Tätigkeit.

**Lohngruppe 6a** Führen von Webmaschinen (universell einsetzbar)  
Führen von Tuftingmaschinen (universell einsetzbar)

Tätigkeitsmerkmale:

Spezielle Beherrschung der Aufgaben und Erfüllung der Anforderungen, die eine universelle Einsetzbarkeit des Mitarbeiters zum Führen aller vorhandenen Maschi-

nentypen in mindestens einem Produktionsbereich (Tufting und/oder Weberei) gewährleistet.

Beispielhafte Erläuterungen:

In die Lohngruppe 5 ist ein Mitarbeiter einzustufen, sofern er an diesem Maschinentyp ausreichend eingearbeitet ist. Maschinentypen sind zur Zeit im Bereich Tufting: Schlinge, Velour, COC, LCL, und im Bereich Weberei: Rutenware (Schützen), Rutenware (Greifer), Doppelstuhlware (Schützen) und Doppelware (Greifer).

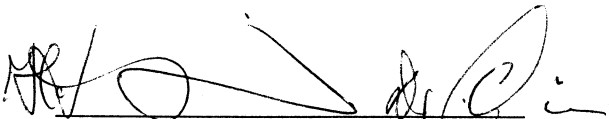
In Lohngruppe 6 ist ein Mitarbeiter einzugruppieren, sobald er mehrere der unter Lohngruppe 5 beschriebenen Maschinentypen beherrscht.

In Lohngruppe 6a wird ein Mitarbeiter eingruppiert, sobald er alle oben genannten Maschinentypen eines Bereiches umfassend beherrscht und universell einsetzbar ist.

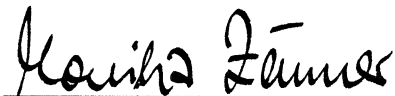
Kann ein Mitarbeiter übergreifend (Tufting- und Webbereich) eingesetzt werden, so ist er um eine Lohngruppe höher, jedoch nicht höher als Lohngruppe 6a, einzustufen.

Münster, den 01. Mai 2002

Hamburg, den 01. Mai 2002



Verband der Nordwestdeutschen  
Textil- und Bekleidungsindustrie e.V.  
Münster



Industriegewerkschaft  
Metall, Bezirk Küste,  
Hamburg